

BỘ CÔNG THƯƠNG

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

Số: **3002** /QĐ-BCT

Hà Nội, ngày *19* tháng *7* năm 2016

QUYẾT ĐỊNH

**Về việc bổ sung danh mục máy móc, thiết bị, vật tư,
nguyên liệu trong nước đã sản xuất được**

BỘ TRƯỞNG BỘ CÔNG THƯƠNG

Căn cứ Nghị định số 95/2012/NĐ-CP ngày 12 tháng 11 năm 2012 của Chính phủ quy định chức năng, nhiệm vụ, quyền hạn và cơ cấu tổ chức của Bộ Công Thương;

Căn cứ Quyết định số 2840/QĐ-BCT ngày 28 tháng 5 năm 2010 của Bộ trưởng Bộ Công Thương ban hành danh mục máy móc, thiết bị, vật tư, nguyên liệu trong nước đã sản xuất được;

Căn cứ Công văn số 5790/BCT-KH ngày 03 tháng 7 năm 2012 của Bộ Công Thương về việc Hướng dẫn điều chỉnh, bổ sung Danh mục máy móc, thiết bị, vật tư, nguyên liệu trong nước đã sản xuất được;

Căn cứ đề nghị của Ủy ban nhân dân Thành phố Hồ Chí Minh tại Công văn số 1399/UBND-CNN ngày 30 tháng 3 năm 2016 về việc bổ sung danh mục máy móc, thiết bị, vật tư, nguyên liệu trong nước đã sản xuất được;

Theo đề nghị của Vụ trưởng Vụ Kế hoạch,

QUYẾT ĐỊNH:

Điều 1. Ban hành kèm theo Quyết định này Danh mục bổ sung máy móc, thiết bị, vật tư, nguyên liệu trong nước đã sản xuất được (Phụ lục kèm theo).

Điều 2. Danh mục này làm căn cứ để các Bộ, ngành, Ủy ban nhân dân các tỉnh, thành phố trực thuộc Trung ương chỉ đạo thực hiện theo quy định tại Điều 2 Quyết định số 2840/QĐ-BCT ngày 28 tháng 5 năm 2010 của Bộ trưởng Bộ Công Thương ban hành danh mục máy móc, thiết bị, vật tư, nguyên liệu trong nước đã sản xuất được.

Điều 3. Trong quá trình thực hiện, các Bộ, ngành, Ủy ban nhân dân các tỉnh, thành phố trực thuộc Trung ương, các Tập đoàn, Tổng Công ty, Công ty

và Hiệp hội ngành nghề tiếp tục đề xuất với Bộ Công Thương để điều chỉnh, bổ sung Danh mục phù hợp với tình hình thực tế.

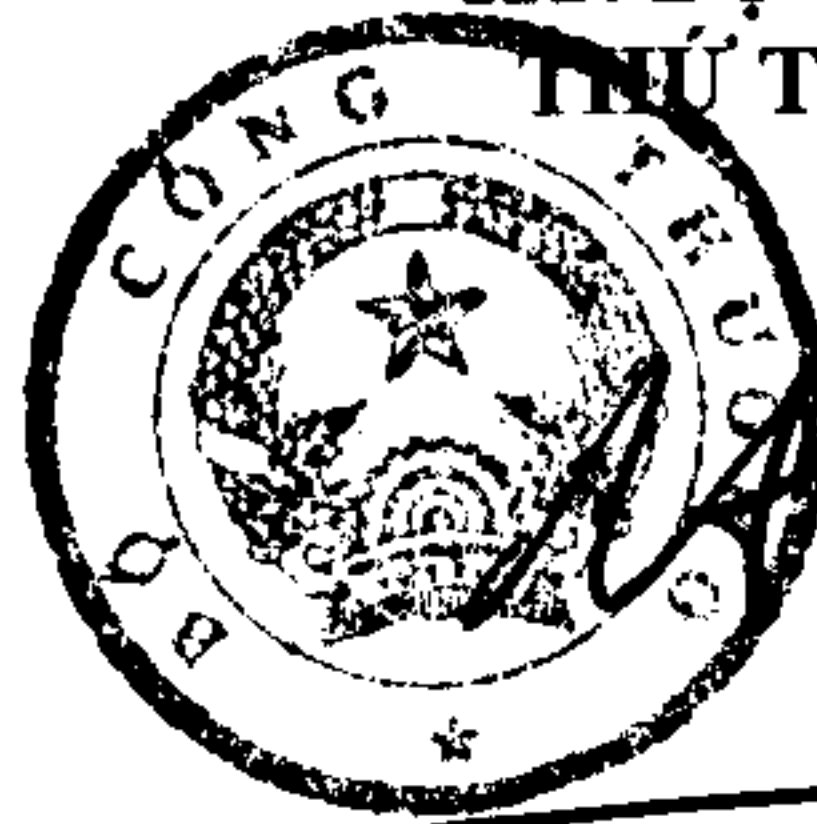
Điều 4. Quyết định này có hiệu lực thi hành kể từ ngày ký./.

Nơi nhận:

- Thủ tướng Chính phủ (để b/c);
- Các Phó Thủ tướng Chính phủ (để b/c);
- Văn phòng Chính phủ;
- Các Bộ: KH&ĐT; TC; NN&PTNT; Y tế; GTVT; TT&TT; XD; KHCN;
- Ngân hàng Nhà nước;
- UBND các tỉnh, thành phố trực thuộc TW;
- Các TD, TCT 90,91, CT thuộc Bộ;
- Website BCT;
- Lưu: VT, KH (3).

3

KT. BỘ TRƯỞNG
THỦ TRƯỞNG



[Handwritten signature]

Cao Quốc Hưng

Phụ lục
DANH MỤC BỔ SUNG MÁY MÓC, THIẾT BỊ, VẬT TƯ, NGUYÊN LIỆU TRONG NƯỚC ĐÃ SẢN XUẤT ĐƯỢC
CỦA CÔNG TY CỔ PHẦN THIẾT BỊ ĐIỆN TUẤN AN
(Ban hành kèm theo Quyết định số **3002** /QĐ-BCT ngày 19 tháng 7 năm 2016 của Bộ trưởng Bộ Công Thương)

TT	Mã số HS		Tên sản phẩm	Kí hiệu quy cách, mô tả đặc tính kỹ thuật	Tỷ lệ phần trăm giá trị sản xuất trong nước (%)
	Nhóm	Phân nhóm			
1	8535	10 00	Cầu chì tự rơi (FCO) 100A - 27kV - Cách điện Polymer	FCO 2-1, 100A - 27kV - Cách điện Polymer	60%
2	8535	10 00	Cầu chì tự rơi (FCO) 100A - 27kV - Cách điện sứ	FCO 2-1, 100A - 27kV - Cách điện sứ	44%
3	8535	10 00	Cầu chì tự rơi (FCO) 200A - 27kV - Cách điện Polymer	FCO 2-2, 200A - 27kV - Cách điện Polymer	55%
4	8535	10 00	Cầu chì tự rơi (FCO) 200A - 27kV - Cách điện sứ	FCO 2-2, 200A - 27kV - Cách điện sứ	41%
5	8535	10 00	Cầu chì tự rơi (FCO) 100A - 38.5kV - Cách điện Polymer	FCO 3-1, 100A - 38.5kV - Cách điện Polymer	59%
6	8535	10 00	Cầu chì tự rơi (FCO) 100A - 38.5kV - Cách điện sứ	FCO 3-1, 100A - 38.5kV - Cách điện sứ	41%
7	8535	10 00	Cầu chì tự rơi cắt có tải (LBFCO) 100A-27kV-Cách điện Polymer	LBFCO 2-1, 100A-27kV-Cách điện Polymer	77%
8	8535	10 00	Cầu chì tự rơi cắt có tải (LBFCO) 100A-27kV-Cách điện sứ	LBFCO 2-1, 100A-27kV-Cách điện sứ	63%
9	8535	10 00	Cầu chì tự rơi cắt có tải (LBFCO) 200A-27kV-Cách điện Polymer	LBFCO 2-2, 200A-27kV-Cách điện Polymer	68%
10	8535	10 00	Cầu chì tự rơi cắt có tải (LBFCO) 200A-27kV-Cách điện sứ	LBFCO 2-2, 200A-27kV-Cách điện sứ	60%
11	8535	40 00	Chống sét van 12kV	LA 12-10, 12kV	53%
12	8535	40 00	Chống sét van 18kV	LA 18-10, 18kV	54%
13	8535	40 00	Chống sét van 21kV	LA 21-10, 21kV	51%
14	8535	40 00	Chống sét van 24kV	LA 24-10, 24kV	50%
15	8535	40 00	Chống sét van 42kV	LA 42-10, 42kV	49%
16	8535	40 00	Chống sét van 48kV	LA 48- 10, 48kV	46%
17	8536	30 10	Máy cắt tự động (MCB) 1 pha - 1 cực 20A	MS100, 1 pha - 1 cực 20A	46%
18	8536	30 10	Máy cắt tự động (MCB) 1 pha - 1 cực 32A	MS100, 1 pha - 1 cực 32A	46%
19	8536	30 10	Máy cắt tự động (MCB) 1 pha - 1 cực 40A	MS100, 1 pha - 1 cực 40A	46%
20	8536	30 10	Máy cắt tự động (MCB) 1 pha - 1 cực 50A	MS100, 1 pha - 1 cực 50A	46%
21	8536	30 10	Máy cắt tự động (MCB) 1 pha - 1 cực 63A	MS100, 1 pha - 1 cực 63A	45%

TT	Mã số HS		Tên sản phẩm	Kí hiệu quy cách, mô tả đặc tính kỹ thuật	Tỷ lệ phần trăm giá trị sản xuất trong nước (%)
	Nhóm	Phân nhóm			
22	8536	30	10	Máy cắt tự động (MCB) 1 pha - 2 cực 20A	45%
23	8536	30	10	Máy cắt tự động (MCB) 1 pha - 2 cực 32A	45%
24	8536	30	10	Máy cắt tự động (MCB) 1 pha - 2 cực 40A	45%
25	8536	30	10	Máy cắt tự động (MCB) 1 pha - 2 cực 50A	45%
26	8536	30	10	Máy cắt tự động (MCB) 1 pha - 2 cực 63A	46%
27	8536	30	10	Máy cắt tự động (MCB) 3 pha - 3 cực 20A	46%
28	8536	30	10	Máy cắt tự động (MCB) 3 pha - 3 cực 32A	46%
29	8536	30	10	Máy cắt tự động (MCB) 3 pha - 3 cực 40A	45%
30	8536	30	10	Máy cắt tự động (MCB) 3 pha - 3 cực 50A	46%
31	8536	30	10	Máy cắt tự động (MCB) 3 pha - 3 cực 63A	45%
32	8536	30	10	Máy cắt tự động (MCB) 3 pha - 4 cực 20A	45%
33	8536	30	10	Máy cắt tự động (MCB) 3 pha - 4 cực 32A	45%
34	8536	30	10	Máy cắt tự động (MCB) 3 pha - 4 cực 40A	45%
35	8536	30	10	Máy cắt tự động (MCB) 3 pha - 4 cực 50A	45%
36	8536	30	10	Máy cắt tự động (MCB) 3 pha - 4 cực 63A	45%
37	8546	20	90	Kẹp nối bọc cách điện hạ thế (IPC) 95-35mm ²	100%
38	8546	20	90	Kẹp nối bọc cách điện hạ thế (IPC) 95-70mm ²	100%
39	8546	20	90	Kẹp nối bọc cách điện hạ thế (IPC) 95-95mm ²	100%
40	8546	20	90	Kẹp nối bọc cách điện hạ thế (IPC) 120-120mm ²	100%
41	8546	20	90	Kẹp nối bọc cách điện hạ thế (IPC) 185-150mm ²	100%
42	8546	20	90	Kẹp nối bọc cách điện hạ thế (IPC) 95-240mm ²	100%